

## 2328 Kapica

20.02.2020 AU

02.03.2020 JU

05.03.2020 AU

07.04.2020 JW

Auflagen vertikal

Z-DA	O-Kante
0	23
1	24.2
2	
3	24.5
4	
5	24.7
6	
7	25

Auflagen horizontal

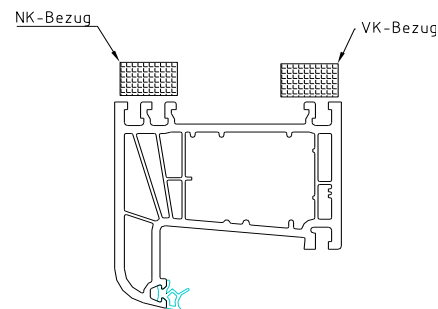
Y-Zyl	O-Kante	Schrauber
0	50	60
1		
2		
3		
4	88	88
5		
6		
7		

Transportzangen vertikal

Z-DA	O-Kante
0	24/FL
1	
2	25
3	
4	27
5	
6	30/FL
7	33/FL

Rollenspanner

Y-Zyl	O-Kante
0	3
1	13
2	
3	
4	
5	
6	
7	



Spanner vertikal NK

Y-Zyl	O-Kante
0	2
1	12
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Spanner vertikal VK

Y-DA	O-Kante
0	68
1	76
2	80
3	83
4	88
5	92
6	
7	

Transportzangen NK

Y-Zyl	O-Kante
0	2
1	10
2	

Drucker verikal (unterkante Stempel)

Z-DA	O-Kante
0	27
1	
2	
3	
4	29
5	
6	
7	

Aufrichter ETP Magazin

Z-DA	O-Kante
0	23
1	24.2
2	
3	24.5
4	
5	24.7
6	
7	25

Aufrichter ETP Magazin

Y fest	0
0	50
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Echtpuffer

Z-DA	O-Kante
0	Rollenniveau
1	
2	22.5
3	
4	24
5	
6	24.5
7	

Rollenspanner D-Schneider

Y-Zyl	O-Kante
0	3
1	13
2	Fl 70 Innen
3	Fl 78 Innen
4	Fl alle aussen
5	Fl 90 Innen
6	Fl 82 Innen
7	Fl 74 Innen

Dictungsstanze

Y-DA	O-Kante
0	14.5
1	15
2	15.5
3	0
4	22.5
5	23
6	23.5
7	

Teilanfang	V-Kante Klotz
Y-DA	0-Kante
0	68
1	
2	
3	
4	80
5	
6	
7	

Aufrichter Reste Vorlege	
Z-Servo	0-Kante
0	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Sortierer Spannereingrenzung	
Y-DA	0-Kante
0	Spannen
1	70.5
2	72
3	78.5
4	82.5
5	90,5
6	
7	

### Stahlcenter

Stahlsäge	Spannfinger ob
Y-DA	0-Kante
0	0.5
1	1
2	3
3	8
4	13
5	18
6	20
7	24

Einfädler Niederh. 2x An_Ab	
Y-DA	0-Kante
0	0.5
1	1
2	3
3	8
4	13
5	18
6	20
7	24

Transportzangen Z Bezug	
Z-DA	0-Kante
0	1
1	
2	3
3	
4	6.5
5	
6	
7	

### D-Schneider unten BAZ2

Z-DA	0-Kante
0	11
1	
2	13
3	
4	15
5	
6	17
7	

>>>>

### D-Schneider unten BAZ2.

Für DA einstellungen wird  
nur das untere Messer  
berücksichtig:  
Z-DA: obere Kante vom unterem Messer